



Flexible Produktion für die anspruchsvollsten Anwendungen

Erweitern Sie Ihre Produktionsmöglichkeiten und verkürzen Sie Ihre Vorlaufzeiten mit der Origin® One

Bringen Sie Ihre Produkte schneller auf den Markt mit der Origin One – fertigen Sie nach Bedarf, ohne Lagerbestände oder Umrüstungskosten.

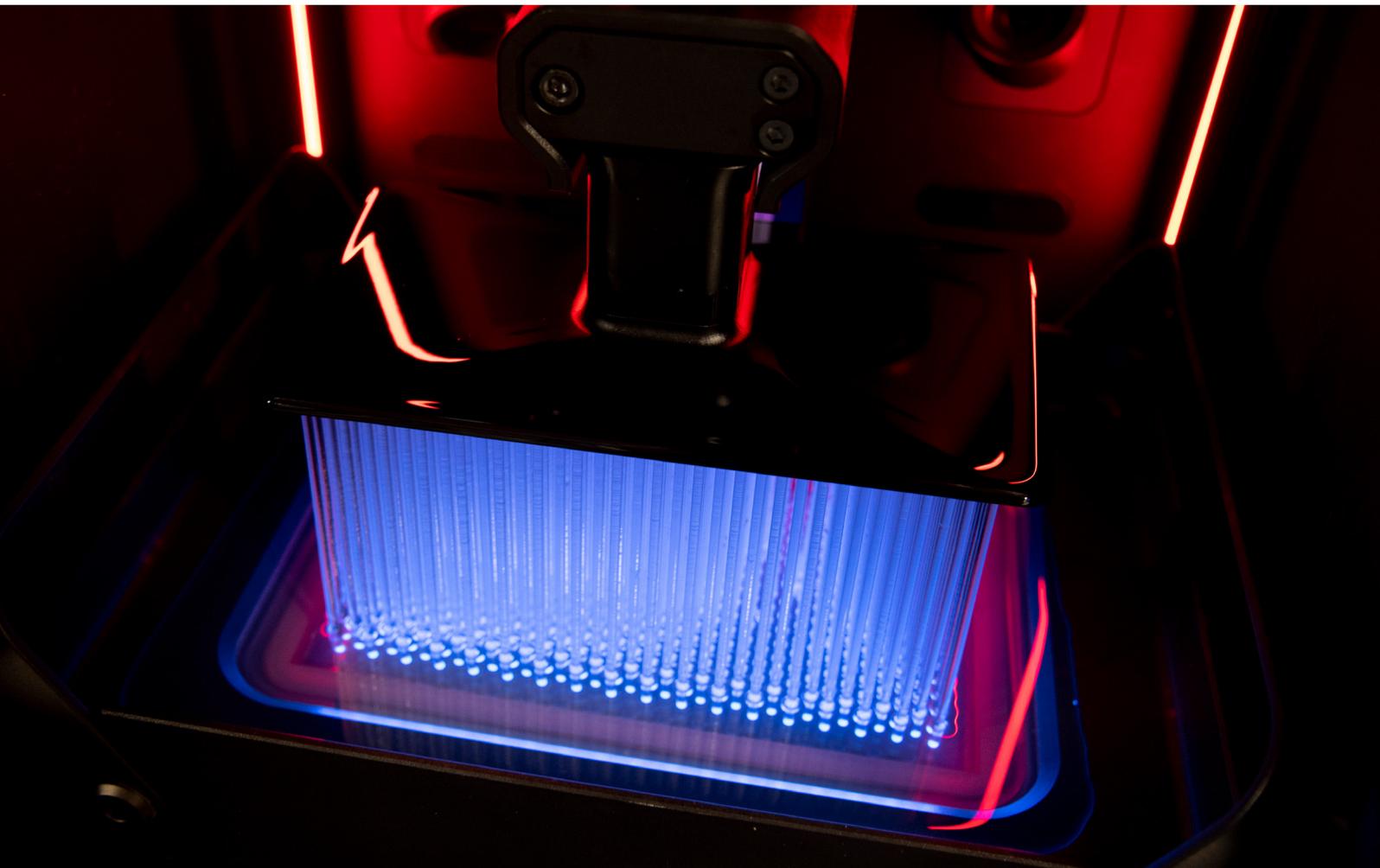


Die nächste Stufe der Teileproduktion beginnt hier

Stratasys Origin® One

Ein revolutionärer 3D-Drucker für die Serienproduktion von Endbauteilen aus verschiedenen Hochleistungsmaterialien. Mit der P3™-Technologie (Programmable PhotoPolymerization) erzielen Sie eine branchenführende Genauigkeit, Einheitlichkeit und Detailtreue bei hohem Durchsatz. Die In-Situ-Analytik, kombiniert mit automatischer Druck-, Trennkraft- und Temperaturregelung, stellt sicher, dass die Bauteile vom ersten bis zum letzten dieselbe Qualität besitzen. Von Zeit zu Zeit sorgen drahtlose Software-Updates, die neue hochentwickelte Materialien und Workflow-Optimierungen freischalten, für leistungsstarke Produktverbesserungen.

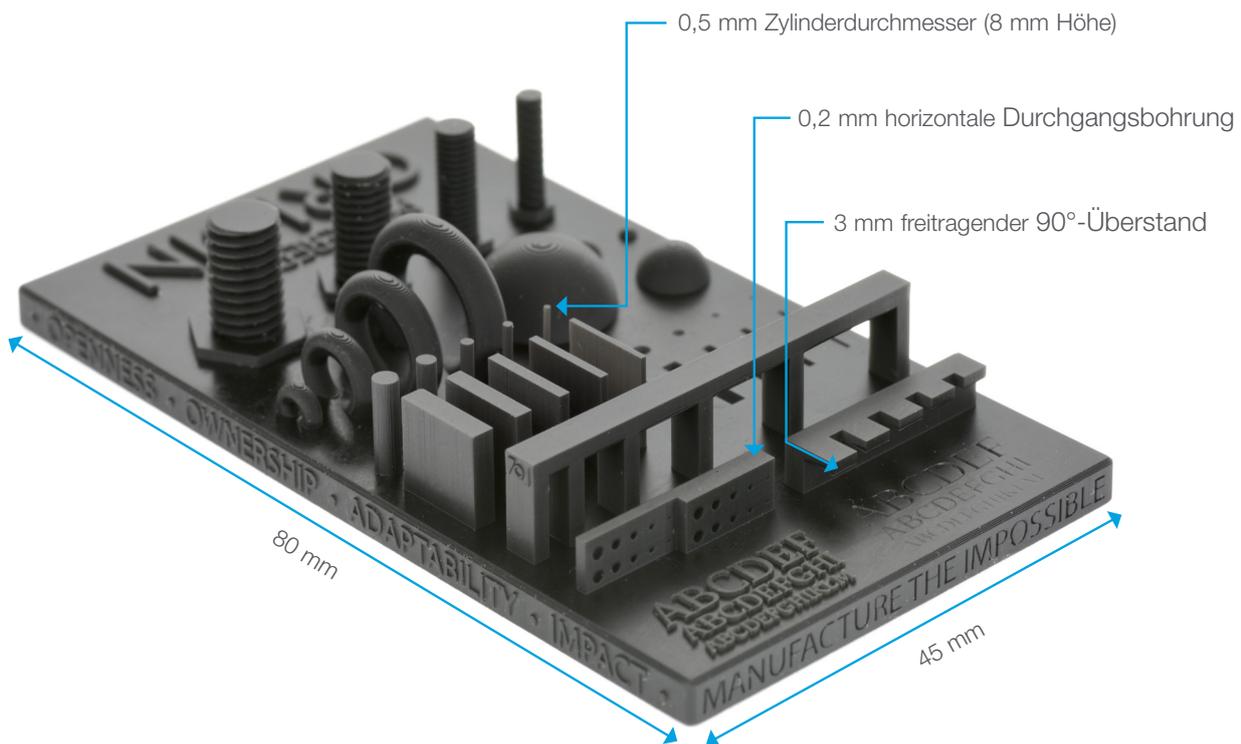
Der hohe Durchsatz in Kombination mit der klassenbesten Wiederholgenauigkeit hilft Ihnen, die Produktion ohne Verzögerungen zu erweitern, so dass Sie schneller starten und flexibel auf Nachfrageschwankungen reagieren können, während Sie gleichzeitig nur einen minimalen Bestand vorhalten müssen. Nutzen Sie die Designfreiheit des 3D-Drucks, um die Anzahl der Bauteile zu reduzieren, Ihren Arbeitsablauf zu vereinfachen und die Produktleistung zu verbessern.



Eine Vielzahl neuer **Möglichkeiten**

Die Stratasys Origin One, ein 3D-Drucker für die Fertigung, ermöglicht die Serienproduktion von Endbauteilen.

- Die P3-Technologie bietet außergewöhnliche Genauigkeit, Konsistenz und Isotropie. Drucken Sie Details mit einer Größe von weniger als 50 Mikrometern mit hochpräzisen Materialien.
- Wählen Sie aus einer breiten Palette von Einkomponenten-Fotopolymeren in kommerzieller Qualität, die für die Origin One entwickelt und validiert wurden. Resins sind so konzipiert, dass sie leicht zu verarbeiten sind, schnell nachbearbeitet werden können und lange haltbar sind.
- Glatte, schöne Oberflächenbeschaffenheit ohne Nachbearbeitung, Schleifen, Lackieren oder zusätzliche Bearbeitung.
- Das optimierte Bauvolumen, die kompakte Grundfläche und der minimale Energiebedarf ermöglichen es Herstellern, die Produktionskapazität pro Quadratmeter effizient zu maximieren.
- Ein einfacher und schneller Nachbearbeitungs-Workflow mit minimalen Anforderungen an die Einrichtung ermöglicht eine skalierte Produktion.





Ein expandierendes Material-Ökosystem

Die Umgestaltung einer Branche erfordert ein Ökosystem. Gemeinsam mit führenden Chemieunternehmen entwickelt Stratasys verschiedenartige innovative Photopolymere für neue 3D-Druck-Endanwendungen. Wählen Sie aus einer breiten Palette von Einkomponentenmaterialien in kommerzieller Qualität, die für Origin One entwickelt und validiert wurden.

Temperaturbeständigkeit: Materialien für anwendungsspezifische Anforderungen wie Flammbarkeits-, Rauch- und Toxizitätsstandards, HDT oder Formbeständigkeit.

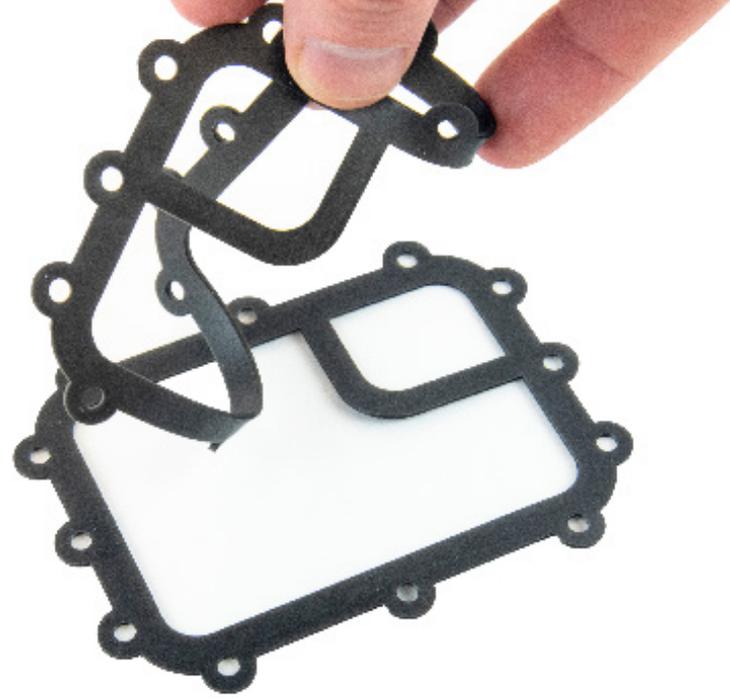
Zähigkeit: Schlagfeste Resins für funktionelle Anwendungen, die unter Hochlastbedingungen funktionieren müssen.

Allgemeiner Verwendungszweck: Materialien für den schnellen Druck von Endanwendungen, die ästhetische Oberflächen, präzise Details und hohe Genauigkeit erfordern.

Elastomere: Widerstandsfähige, hochauflösende Elastomere für Anwendungen, die hervorragende Reißfestigkeit oder Rückstellkraft erfordern.

Medizin: Medizinisch zertifizierte Materialien für Geräte, bei denen Ästhetik, Langlebigkeit und Biokompatibilität von entscheidender Bedeutung sind.

Formwerkzeuge: Niedrigdruckformen, die qualitativ hochwertige Ergebnisse liefern, können vor Ort und nach Bedarf gedruckt werden.





Von Fortune 500-Unternehmen bis hin zu kleinen Auftragsfertiger haben Early Adopters der Origin One bereits Hunderttausende von Produktionsteilen in den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Verteidigung, Medizin, Automobile, Schuhwerk und Formteile in neun verschiedenen Ländern hergestellt.

Mit Stratasys profitieren Kunden von einem globalen Support-Team, das ihnen von der professionellen Installation über die Anwendungsberatung bis hin zur Fehlerbehebung vor Ort zur Seite steht. Ob es um die Optimierung Ihrer Druckergebnisse, die Lösung eines Problems oder die Durchführung von Schulungen geht, der Service und Support von Stratasys hat die Erfahrung und die Kapazität, um Ihre Betriebsbereitschaft zu garantieren.

Weitere Informationen über die Stratasys Origin One finden Sie unten in den technischen Daten. Oder kontaktieren Sie einen Stratasys-Vertreter unter [Stratasys.com/contact-us](https://www.stratasys.com/contact-us).



Die mit der Stratasys Origin One gedruckten Bauteile sind ästhetisch ansprechend und besitzen fortschrittliche Materialeigenschaften, diese Kombination findet man bei 3D-gedruckten Duroplasten normalerweise nicht. Das ist eine gewinnbringende Kombination für unsere Kunden und ihre Produktionsanforderungen

Dan Straka
InterPRO President

Stratasys Origin[®] One

Allgemeines

Technologie	Programmable PhotoPolymerization P3™
Materialien	Lichthärtbare Materialien von den Materialpartnern im Stratasys-Ökosystem. Eine aktuelle Auswahl finden Sie auf der Website von Stratasys.
Bauraum (XYZ)	192 x 108 x 370 mm / 7.672 cm ³ Maximale Länge auf der Diagonalen – 220 mm
Minimale Featuregröße	Material- und Designabhängig, bis zu 50 µm
Auflösung	4K Light Engine
Prozessenergie	UV (385 nm) und thermisch
Pre-Print Software	GrabCAD Print oder alternative Lösungen von Drittanbietern
Zulassungen	CE, FCC

Maße

Größe und Gewicht des Systems	49,6 x 60,1 x 119,1 cm 84 kg
-------------------------------	---------------------------------

Anforderungen an die Haustechnik

Stromanschluss	90-264 VAC, 50-60 HZ, 700 W, 1 Phase
Netzwerkverbindung	Ethernet / Offline-Verbindung verfügbar über Origin One Local
Belüftung	Entsprechend MSDB des Photopolymer-Materials oder fragen Sie den Stratasys-Vertreter nach Richtlinien.
Betriebsumgebung	Betriebstemperatur 15 °C bis 30 °C Betriebsfeuchtigkeit 30 % bis 70 %
Gasabzug (optional)	Abluft der Anlage

Material Handling

Resinbehälterkapazität	2 L
Resin Lagertemperatur	Typischerweise 15 °C bis 30 °C

Sicherheitsmerkmale

Druckerauthentifizierung	Kryptografisch gesicherter Handshake
Netzwerksicherheit	End-to-End-Verschlüsselung nach Industriestandard

Optionale Erweiterungen

On-Premise	Origin One Local
Entlüftung	ProAero



USA - Hauptniederlassung

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

ISRAEL -

Hauptniederlassung

1 Holtzman St., Science Park
P.O. Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

stratasy.com

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Deutschland
+49 7229 7772 0

ASIEN-PAZIFIK

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hongkong, China
+ 852 3944 8888



KONTAKT.

www.stratasy.com/contact-us/locations

